

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 23/2016/S/C

Supor EPS UNI fasada

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-Sb5-P5-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor C23/2016, typ wyrobu EPS S

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna w budownictwie.

3. Producent

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów
Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o., ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Normą zharmonizowana:

EN 13163: 2012

Jednostka notyfikacyjna lub jednostki notyfikacyjne:

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ Jednostka Notyfikowana nr 1488

6. Deklarowane właściwości użytkowe

TABELA 1.

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Reakcja na ogień	E	EN 13163:2012
	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	-	
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody	NPD	
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych	NPD	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków powietrznych przenoszonych drogą bezpośrednią	Sztywność dynamiczna	NPD	
Wskaźnik pochłaniania dźwięku	-	-	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Sztywność dynamiczna	NPD	
	Grubość, d_L	NPD	
	Ścisłość	NPD	
Opór cieplny	Opór cieplny	Patrz Tabela 2.	
	Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda_D = 0,045$ W/mK	
	Tolerancja grubości	T2	
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD	
Wytrzymałość na ściskanie	Naprężenie ściskające przy 10%	NPD	

	odkształceniu	
	Odształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	NPD
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS50
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR80
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości	Brak zmiany
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny- współczynnik przewodzenia ciepła	Brak zmiany
	Trwałość właściwości	Brak zmiany
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD
	Długotrwała redukcja grubości	NPD

Tabela 2.

Grubość [mm]		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny	-	0,40	0,65	0,85	1,10	1,30	1,55	1,75	2,00	2,20	2,40	2,65	2,85	3,10	3,30
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny	3,55	3,75	4,00	4,20	4,40	4,65	4,85	5,10	5,30	5,55	5,75	6,00	6,20	6,40	6,65

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

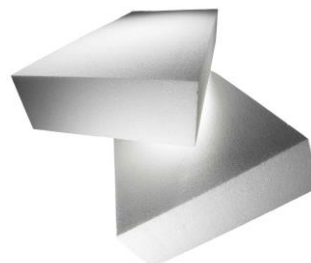
Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

Sauć Edyta
 SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
 Krajowy Doradca Techniczny
 Edyta Sauć

W Pelplinie dnia :02.01.2016

www.swisspor.pl

KARTA TECHNICZNA supor EPS UNI fasada



OPIS

Uniwersalny materiał termoizolacyjny supor EPS UNI fasada produkowany metodą spieniania polistyrenu, technologicznie cięty gładko lub z frezem. Standardowy wymiar płyty 500x1000 mm. Istnieje możliwość indywidualnego zamówienia w innych wymiarach. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012

T2-L2-W2-Sb5-P5-BS50-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80

deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D = 0,045$ [W/mK]

klasa reakcji na ogień – E

grubość T(2) ± 2 mm
 długość L(2) ± 2 mm
 szerokość W(2) ± 2 mm
 prostokątność Sb(5) ± 5 mm/1000 mm
 płaskość P(5) ± 5 mm

wytrzymałość na zginanie

stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych

stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności

wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czolowych

BS50 ≥ 50 kPa
 DS(N)5 $\pm 0,5\%$
 DS(70,-)3 $\leq 3\%$
 TR80 ≥ 80 kPa

Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D

Grubość [mm]	-	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny	-	0,40	0,65	0,85	1,10	1,30	1,55	1,75	2,00	2,20	2,40	2,65	2,85	3,10	3,30
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny	3,55	3,75	4,00	4,20	4,40	4,65	4,85	5,10	5,30	5,55	5,75	6,00	6,20	6,40	6,65

ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie.

PRACA ZE STYROPIANEM

Bezpośredni kontakt ze styropianem nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca ze styropianem nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie ze styropianu można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożeń dla zdrowia. Styropian, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykle narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty styropianowe można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne mocowania płyt - Patrz Instrukcja układania styropianu www.swisspor.pl ,pliki do pobrania, instrukcje.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Styropian nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie jest natomiast odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Istnieje natomiast duża grupa klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze styropianem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy styropianu przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia struktury styropianu a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się żółtym nalotem. Jeśli do tego dojdzie należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

PRZECHOWYWANIE

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych

PAKOWANIE

Tabela 2. Pakowanie - płyty 500 mm x1000 mm

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Ilość m ³ w paczce [m ³]	0,28	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,30	0,30	0,28	0,30	0,24	0,27	0,30
Ilość m ² w paczce [m ²]	28	15	10	7,5	6	5	3,5	3	2,5	2	2	1,5	1,5	1,5
ilość w paczce [szt.]	56	30	20	15	12	10	7	6	5	4	4	3	3	3

UWAGA! Standardowa grubość płyt gładkich od 10mm do 300mm. Inne grubości wg życzenia klienta na zamówienie

Tabela 3. Pakowanie - płyty frezowane 485 (500) mm x 985 (1000) mm

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Ilość m ³ w paczce [m ³]	-	-	-	0,287	0,287	0,287	0,268	0,287	0,287	0,268	0,287	0,229	0,258	0,287
Ilość m ² w paczce [m ²]	-	-	-	7,17	5,73	4,78	3,34	2,87	2,39	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43
ilość w paczce [szt.]	-	-	-	15	12	10	7	6	5	4	4	3	3	3

UWAGA! Standardowa grubość płyt frezowanych od 40mm do 200mm. Inne grubości wg życzenia klienta na zamówienie.

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

02.01.2016

Zakład Produkcyjny w Pelplinie
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51